



JUNTAS... Y MUCHO MAS

MIGUELETE 1625 al 35 casi Gaboto
Tel.: (598) 2924 24 24*/ Fax: (598) 2924 53 06
www.ijasa.com - juntas@ijasa.com

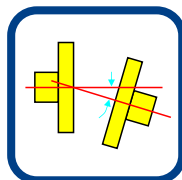
ACOPLES ELASTICOS



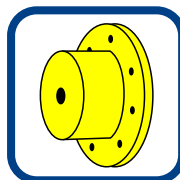
TIPO AT

ALTA ABSORCIÓN DE DESALINEAMIENTOS, SIMPLE MANTENIMIENTO, ECONOMIA, REDUCCION DE RUIDOS, AMORTIGUACION DE VIBRACIONES Y CHOQUES. NO NECESITA LUBRICACION.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS DEL TIPO AT

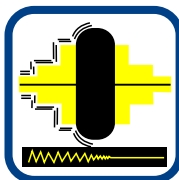


Absorbe desalineaciones que son la causa del 50% de los colapsos de los elementos de sellado, retenes, engranajes, rodamientos etc. Estos elementos normalmente no soportan la flexión inducida en el eje. Los ACOPLER ELASTICOS por ser flexibles absorben las desalineaciones, reduciendo el esfuerzo y aumentando la vida útil de los componentes.



Mazas de acero

Todos los ACOPLER tienen mazas y bridas producidas en acero SAE 1020, lo que proporciona mayor resistencia y confiabilidad al material. Es un diferencial mas en la calidad del producto.



Amortigua vibraciones y choques

Reducen en un 70% las vibraciones transmitidas prolongando la vida útil de las partes. También reducen considerablemente la emisión de ruidos a partir del aislamiento de vibraciones y choques entre el motor y la maquina.



Dos años de garantía total

A partir de la fecha de instalación.

Norma DIN Y AGMA

Son diseñados a partir de las normas DIN 740-1 y AGMA922:A96

DATOS TECNICOS TIPO AT

MODELO AT			Torque nominal	Revolución máxima	Momento de inercia	Peso de la maza	Agujero mínimo en mm.	Agujero máximo en mm.	Dimensiones en mm.												Tolerancia de alineamiento en mm.				Torque de ajuste de tornillos en Kgm.	Después de 24 H
Convencional	Tipo "R"	Normal	Normal	(CE)**	(CN)*	(CI)*	Normal*	Llena*	d4	d3 (CN) ***	d7 (CI)	d1	d2	S	GAP Máximo ****	I1	I2	I3	d5	d6	Axial	Radial	Instalación	Después de 24 H		
25	45	56	5000	-----	0,000483	0,000715	0,515	0,815	7	24	38	74	36	30	55	80	25	62	95	66	-0,5	0,25	0,5	0,5		
35	90	112	4000	5000	0,001928	0,00277	1,189	1,845	9	32	45	96	49	40	75	110	35	85	125	86	-0,75	0,4	0,75	1		
50	340	425	3600	5000	0,00682	0,01017	2,58	4,77	15	48	60	127	70	50	100	150	50	111,5	165	120	-1	0,5	1	2		
70	940	1175	3600	4000	0,0298	0,0468	7,03	10,72	15	70	90	169	99	65	135	205	70	149,5	220	150	-1,5	0,8	2	2,5		
90	1700	2125	3600	-----	0,111	0,1503	13,66	19,79	25	85	105	218	116	90	170	250	80	188	300	180	-2	1	5	6		
105	2500	3125	3600	-----	0,1585	0,225	20,7	28,7	25	110	125	235	144	90	190	290	100	consultar	335	200	-2	1	5	6		
140/100	6800	8500	1800	3600	0,483	0,841	35	65,9	25	110	-----	288,5	150	120	220	320	100	242,5	405	265	-3	2	6	7		
140/140	6800	8500	1800	3600	0,568	0,89	47,2	71,1	25	150	170	288,5	195	120	250	380	130	consultar	405	265	-3	2	6	7		
200/90	20150	25180	1200	1800	2,66	3,74	68,3	122	70	110	-----	436	150	185	285	385	100	313	550	380	-4	3	10	15		
200/140	20150	25180	1200	1800	2,74	4,22	80	146,5	70	150	-----	436	195	185	315	445	130	consultar	550	380	-4	3	10	15		
200/200	20150	25180	1200	1800	9	13,87	112,6	177,2	70	210	260	436	276	185	365	545	180	consultar	550	380	-4	3	10	15		
300/150	68900	84400	720	1200	8,89	9,28	126,2	288	80	160	-----	535	225	235	395	555	160	435	730	490	-4	3	15	22		
300/200	68900	84400	720	1200	8,85	9,28	148,8	344	80	220	-----	535	290	235	435	635	200	475	730	490	-4	3	15	22		
300/250	68900	84400	720	1200	11,46	18,94	265	434	80	265	-----	535	350	235	510	785	275	consultar	730	490	-4	3	15	22		
300/300	68900	84400	720	1200	12,92	18,94	307	434	80	310	350	535	390	235	510	785	275	consultar	730	490	-4	3	15	22		

* Se refiere a medio acople.

** (CE): Algunos modelos tienen su capacidad de rotación ampliada con mazas embutidas.

*** Agujero máximo para chaveta norma DIN 6885/1

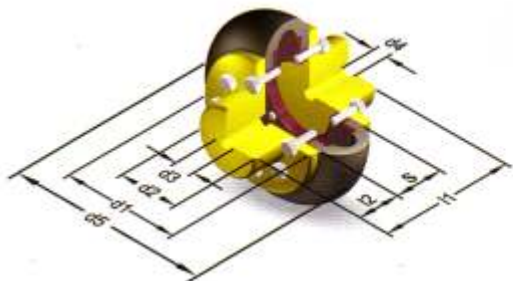
**** Si la distancia entre las puntas de los ejes es superior a esta medida se debe usar un espaciador.

Ejemplos de configuraciones: AT50 (para ejes de diámetro máximo de 48 mm.)

AT 50 CI (para un eje superior a 48 mm. y un eje de diámetro máximo 48 mm.)

AT 50 CI/CI (para ejes de diámetro superior a 48 mm.)

MAZA (CN) NORMAL / NORMAL



MAZA (CI) LLENA / NORMAL



MAZA (CI/CI) LLENA / LLENA





JUNTAS... Y MUCHO MAS

MIGUELETE 1625 al 35 casi Gaboto
Tel.: (598) 2924 24 24*/ Fax: (598) 2924 53 06
www.ijasa.com - juntas@ijasa.com

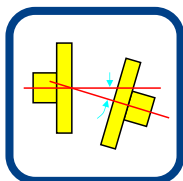
ACOPLER ELASTICOS



TIPO AT BIPARTIDO

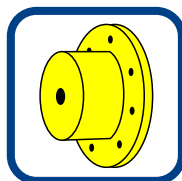
PERMITEN LA SUSTITUCION DEL CENTRO ELASTICO CON FACILIDAD, SIN TENER QUE MOVER LOS EQUIPAMIENTOS, INCLUSO CUANDO LAS PUNTAS DE LOS EJES ESTAN MUY PROXIMAS.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS DEL TIPO AT BIPARTIDO



Practicidad

Poseen mayor flexibilidad torsional y gran capacidad de absorción de desalineaciones, choques mecánicos y vibraciones.
Ideal para la sustitución de acoples estrella y engranajes.



Mazas de acero

Todos los ACOPLER tienen mazas y bridas producidas en acero SAE 1020, lo que proporciona mayor resistencia y confiabilidad al material.
Es un diferencial mas en la calidad del producto.

DISEÑO EXCLUSIVO

Posee un exclusivo sistema de instalación en el que el apriete de los tornillos garantiza la fijación del centro elástico.
Esto proporciona mayor vida útil, seguridad y capacidad de torque

SEGURIDAD

Los tornillos son fijados en sentido axial, por eso no estan sujetos a desprenderse por la accion de la fuerza centrífuga.



Dos años de garantía total

A partir de la fecha de instalación.

Norma DIN Y AGMA

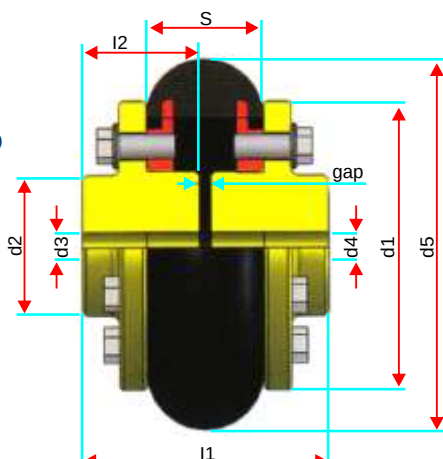
Son diseñados a partir de las normas DIN 740-1 y AGMA922:A96

DATOS TECNICOS TIPO AT BIPARTIDO

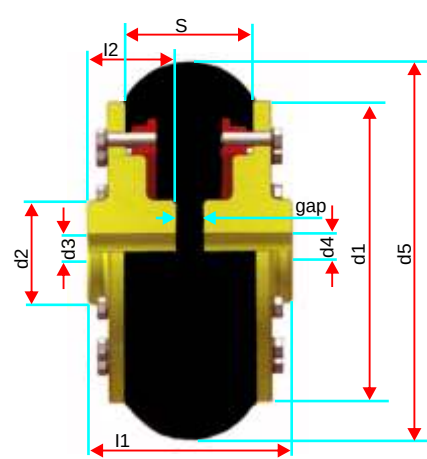
MODELO AT BIPARTIDO	Nm	rpm	Torque nominal	Revolución máxima	Momento de inercia	Peso	Agujero mínimo en mm.	Agujero máximo en mm.	Dimensiones en mm.					GAP padron	GAP máximo	Distancia entre las puntas de los ejes en mm.		Tolerancia de alineamiento en mm.	Torque de ajuste de tornillos en Kgm.
									d4	d3 *	d1	d2	S			I1	I2		
25BP	39	4000	0,000966	1,03	9	24	74	36	30	63	30	95	3	33	-0,5	0,35	0,5	0,5	
35BP	78	3800	0,003856	2,378	9	32	96	49	40	80	38,5	125	3	41,5	-0,75	0,50	0,75	1	
50BP	297	3600	0,01364	5,16	20	48	127	70	50	103	50	165	3	53	-1	0,65	1	2	
70BP	822	3600	0,0596	14,06	25	70	169	99	65	143	70	220	3	73	-1,5	1	2	2,5	
90BP	1487	2000	0,222	27,32	30	85	218	116	90	165	80	300	5	85	-2	1,2	5	6	
105BP	2187	2000	0,317	41,4	35	110	235	144	90	205	100	335	5	105	-2	1,2	5	6	
140BP	5950	1890	0,966	86	40	145	288,5	195	120	265	130	405	5	135	-3	2,4	6	7	
200/90BP	17125	1200	7,48	136	70	110	436	150	185	297	128,5	550	40	168	-4	3,5	10	15	
200/140BP	17125	1200	8,44	160	80	150	436	198	185	317	130	550	57	185	-4	3,5	10	15	
300/150BP	58500	700	17,78	252	80	160	535	225	235	410	175	730	60	235	-4	3,5	15	22	

Observación: Como el centro es seccionado en dos mitades su capacidad de torque no es la misma que el del tradicional, por eso, no sustituya un acople normal por un BI PARTIDO sin realizar la evaluación del torque nominal y de velocidad máxima.

* Agujero máximo para chaveta norma DIN 6885/1



25BP a 140BP



200/90BP a 300/150BP